



TARGET MARK
No. 22.63.104.145P1N

No	ANGLE	No	ANGLE	No	ANGLE
A1	0° 36'	A15	16° 59'	A29	31° 56'
A2	1° 42'	A16	18° 06'	A30	32° 56'
A3	2° 59'	A17	19° 13'	A31	33° 54'
A4	4° 10'	A18	20° 20'	A32	34° 52'
A5	5° 21'	A19	21° 26'	A33	35° 50'
A6	6° 32'	A20	22° 32'	A34	36° 48'
A7	7° 43'	A21	23° 37'	A35	37° 45'
A8	8° 54'	A22	24° 42'	A36	38° 42'
A9	10° 04'	A23	25° 45'	A37	39° 39'
A10	11° 14'	A24	26° 49'	A38	40° 35'
A11	12° 24'	A25	27° 52'	A39	41° 31'
A12	13° 33'	A26	28° 54'	A40	42° 27'
A13	14° 42'	A27	29° 55'	A41	43° 22'
A14	15° 50'	A28	30° 56'		

NOTE
1. MAXIMUM CERAMIC AND GLASS
FLOW ON LEADS REFERRED FROM
LEADFRAME CENTERLINE.
2. TARGET MARK WITH No. 22.63.
104.145P1N

DRAWN	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	NAME	TOLERANCES	DRAWN	CHE
					164LD QUAD K-PACK (535)	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
					SCALE	MATERIAL	APPROVED	D.A.
CHANGE					KYOCERA CORPORATION	KYOTO JAPAN	DWG. No.	QC-164403V